

R-450A

(Honeywell™ Solstice® N13)

SPECIFICATIE

| | Eenheid | Min. | Max. | Testmethode |
|----------------------------|---|------|------|--|
| Zuiverheid | gew.-% | 99,5 | | Gaschromatografie |
| Samenstelling | | | | |
| R-134a | gew.-% | 40,0 | 44,0 | Gaschromatografie |
| R-1233ze | gew.-% | 56,0 | 60,0 | Gaschromatografie |
| Verontreiniging | | | | |
| Vocht | mg/kg (ppm) | | 10 | Vocht bepaling Al ₂ O ₃ -cel |
| Residu | gew.-% | | 0,01 | Gecontroleerde, volledige verdamping |
| Zuurgraad | mg/kg | | 1 | Titratie |
| Niet-condenseerbare gassen | vol.-% | | 1,5 | Gaschromatografie |
| Verschijsing | Helder, kleurloos, onder druk vloeibaar gemaakt gas | | | Visuele test |



Benegas B.V.
Zuiderzeestraatweg 1
Postbus 34 | 3880 AA Putten (NL)
+31(0)341 72 33 50
koudemiddelen@benegas.com
www.benegas.com

a **DCC** business

BENEGAS 
KOUDEMIDDELEN | RECYCLING | SERVICE

Voor koudemiddelen maakt Benegas gebruik van verpakkingen van TEGA uit Duitsland. Benegas en TEGA behoren tot de Ierse firma DCC PLC.